

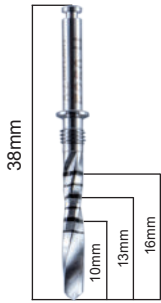
# FRESE CILINDRICHE UNIVERSALI

CE  
0476

FRESE CILINDRICHE CON TUBINI DI STOP PER PROFONDITA' PREDETERMINATA (Filetto piccolo)

## Frese cilindriche universali tipo H lunghe

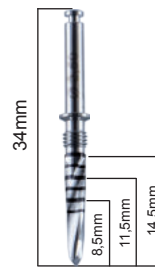
H = Filetto piccolo



DESCRIZIONE	CODICE
Ø 1,5 x L. 38,0mm	<b>F150H</b>
Ø 1,9 x L. 38,0mm	<b>F190H</b>
Ø 2,0 x L. 38,0mm	<b>F200H</b>
Ø 2,35 x L. 38,0mm	<b>F235H</b>
Ø 2,5 x L. 38,0mm	<b>F250H</b>

## Frese cilindriche universali tipo HS corte

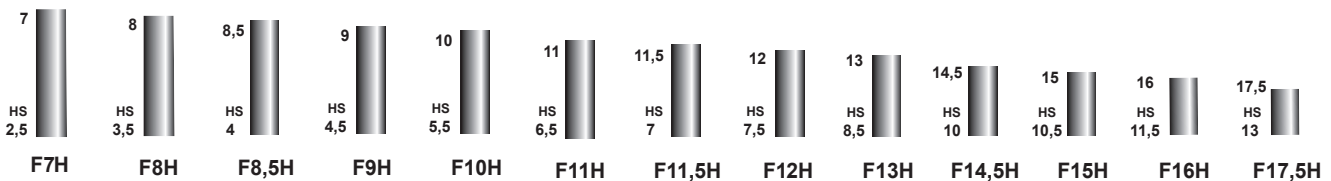
H = Filetto piccolo



DESCRIZIONE	CODICE
Ø 1,5 x L. 34,0mm	<b>F150HS</b>
Ø 1,9 x L. 34,0mm	<b>F190HS</b>
Ø 2,0 x L. 34,0mm	<b>F200HS</b>
Ø 2,35 x L. 34,0mm	<b>F235HS</b>
Ø 2,5 x L. 34,0mm	<b>F250HS</b>

## Tubini di stop per profondita' predeterminata per frese tipo H

Tubini di stop di Ø est. 3,85 e Ø int. 2,6 utilizzabili sia sulle frese lunghe che corte.

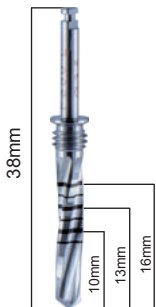


**ATTENZIONE:** La parte lavorante della fresa lunga è contrassegnata dal numero in alto, mentre quella della fresa corta identificata con la lettera finale S, dal numero in basso.

FRESE CILINDRICHE CON TUBINI DI STOP PER PROFONDITA' PREDETERMINATA (Filetto grande)

## Frese cilindriche universali tipo L lunghe

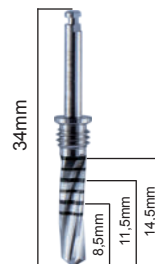
L = Filetto grande



DESCRIZIONE	CODICE
Ø 2,75 x L. 38,0mm	<b>F275L</b>
Ø 3,0 x L. 38,0mm	<b>F300L</b>
Ø 3,25 x L. 38,0mm	<b>F325L</b>
Ø 3,5 x L. 38,0mm	<b>F350L</b>
Ø 3,75 x L. 38,0mm	<b>F375L</b>
Ø 4,0 x L. 38,0mm	<b>F400L</b>

## Frese cilindriche universali tipo LS corte

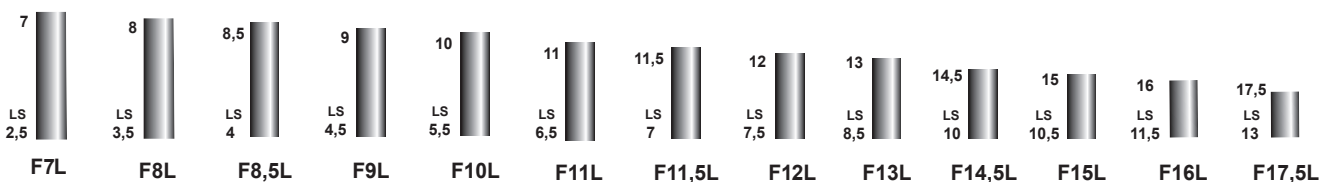
L = Filetto grande



DESCRIZIONE	CODICE
Ø 2,75 x L. 34,0mm	<b>F275LS</b>
Ø 3,0 x L. 34,0mm	<b>F300LS</b>
Ø 3,25 x L. 34,0mm	<b>F325LS</b>
Ø 3,5 x L. 34,0mm	<b>F350LS</b>
Ø 3,75 x L. 34,0mm	<b>F375LS</b>
Ø 4,0 x L. 34,0mm	<b>F400LS</b>

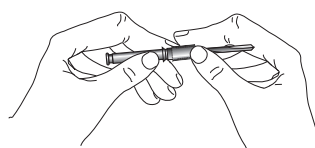
## Tubini di stop per profondita' predeterminata per frese tipo L

Tubini di stop di Ø est. 4,95 e Ø int. 4,1 utilizzabili sia sulle frese lunghe che corte.



**ATTENZIONE:** La parte lavorante della fresa lunga è contrassegnata dal numero in alto, mentre quella della fresa corta identificata con la lettera finale S, dal numero in basso.

Sulle frese sono presenti tacche di misurazione indicanti le profondità di mm 7 - 8,5 - 10 - 11,5 - 13 - 14,5 - 16. Le tacche di misurazione della profondità presenti sulle frese hanno uno spessore di 0,6 mm; pertanto al centro della tacca la profondità reale è 0,3 mm in più della misura dichiarata e l'inizio della tacca corrisponde alla misura effettiva.



Avvitamento del tubino alla fresa

Tubini guida di titanio per dima chirurgica

Ø Int. 4 - Est. 5      Ø Int. 5,1 - Est. 5,7

h 7 [  ] h 6,5 [  ]

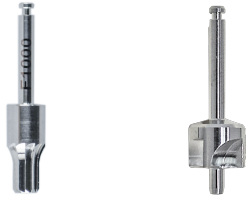
**RXH**

**RXL**

CE

# FRESE SPECIALI - PROLUNGA PER FRESE - MUCOTOMI

## FRESE PER ADATTARE LA CORTICALE



**F1000**

**F1001**

## FRESE INIZIALI LANCEOLATE

Trispade

Millimetrata



**F00**



**F01**

## PROLUNGA UNIVERSALE PER FRESE



**FPU**

## FRESE INIZIALI LANCEOLATE Con tubini di stop



**F01H**

**F01HS**

## FRESE CILINDRICHE MILLIMETRATE



**F150**

**F150S**



**F235**

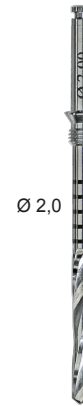
## FRESE LUNGHEZZA EXTRA

Lanceolata iniziale

Cilindriche



**F01H32**



**F200H32**



**F300L38**

## PERNO DI PARALLELISMO



**CH18**

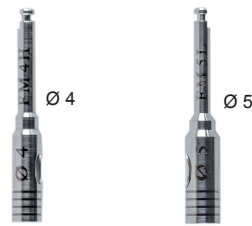
## MUCOTOMO MANUALE



**CH(X-Y-Z)32**

**CH31**

## MUCOTOMI PER CONTRANGOLO



**FM4H**

**FM5L**

## MISURATORE DI PROFONDITA'



**CH22**

Per il protocollo operativo sull'utilizzo e la pulizia delle frese consultare pagina 60 di questo catalogo

## TUBINI GUIDA DI TITANIO PER DIMA CHIRURGICA CE

Ø Int. 4 - Est. 5



**RXH**

Ø Int. 5,1 - Est. 5,7



**RXL**